www.**renove**group.it









RENOVEBIO
Biogas & Biomethane

FUORI SASSI, FERRI E CORPI ESTRANEI. DENTRO IL VALORE.

Il pretrattamento di paglia e letami che valorizza la biomassa e protegge il tuo impianto

Dott. Agr. Alessandro Candian | Renovebio

RENOVEBIO
Biogas & Biomethane

PIÙ DI 250 IMPIANTI REALIZZATI

Oltre 25 anni di esperienza e competenza per vincere insieme la sfida del BIOMETANO





- **Renovebio** progetta, realizza e gestisce impianti per la produzione di biogas e biometano.
- Divisione di **Renove Group Srl**, attiva nel settore delle energie rinnovabili da oltre 25 anni.
- EPC e General Contractor nel campo delle bioenergie.
- Le grandi opportunità offerte dal Decreto Biometano hanno contribuito al consolidamento della propria presenza nel settore agricolo in Italia.
- Numerosi casi pratici e impianti realizzati all'estero di tipo industriale e agroalimentare.

RENOVEGROUP
Regenerate for Future

25 ANNI DI SVILUPPO E INNOVAZIONE

IL GRUPPO

- Il Gruppo nasce nel 1998 con l'obiettivo di implementare un modello di economia circolare in tutti i settori di competenza, attraverso il recupero e la valorizzazione delle risorse già esistenti.
- La vasta esperienza ha permesso a Renove di assumere una posizione di partecipazione diretta in numerosi progetti nel campo delle energie rinnovabili.
- Con le sue Business Unit, continua a mantenere e ad accrescere le proprie competenze tecniche nei settori biogas e biometano, fotovoltaico e agrivoltaico e trattamento delle acque reflue.
- Dal 2023, Marco Mazzero, già Amministratore Delagato di IES Biogas dal 2008 al 2013, entra nel gruppo, portando il know-how e l'esperienza degli oltre 200 impianti realizzati e rafforzando, così, il posizionamento di Renove sia in Italia che all'estero.
- Oltre all'Italia, oggi Renove porta avanti un'intensa attività nell'Europa centrale, Spagna, Grecia e nella regione dei Balcani, dove ha avviato e realizzato la costruzione di diversi impianti di biogas e biometano.

BUSINESS **UNIT**

RENOVEBIO
Biogas & Biomethane

RENOVEACQUE
Waste Water Treatment

MethaNext
Renewable Energy

SOLARFOTONICA
RENOVE Group

Più di 100 persone

Tra dipendenti e collaboratori esterni, sono circa 100 le persone che lavorano nel TEAM di RENOVEBIO.

Un team di biologi, ingegneri, agronomi, informatici, ingegneri di processo ed esperti nel settore delle energie rinnovabili e del biogas: una **STORIA FATTA DI COMPETENZE E CONOSCENZE CONSOLIDATE**.



TEAM **RENOVE**BIO

- 5 Ingegneri ambientali
- 3 Ingegneri chimici
- 4 Ingegneri elettrici
- 4 Ingegneri informatici
- 3 Ingegneri civili
- 2 Avvocati
- 3 Ingegneri di progetto
- 15 Progettisti
- 40 Operai
- 5 Site Manager
- 3 Agronomi
- 8 Programmatori
- 6 Addetti commerciali

Technical assistance

Plant Management

Remote control and monitoring

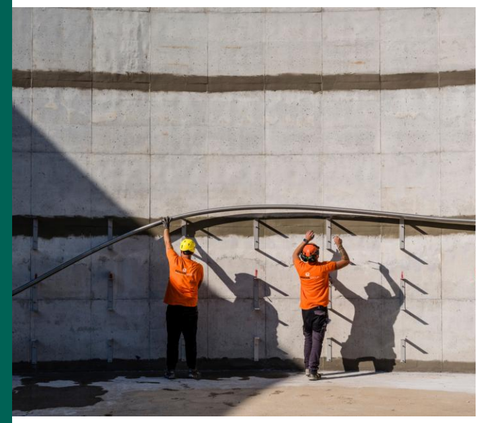
Spare parts warehouse

Revamping

Proprietary Software

Biological assistance

In-House automation

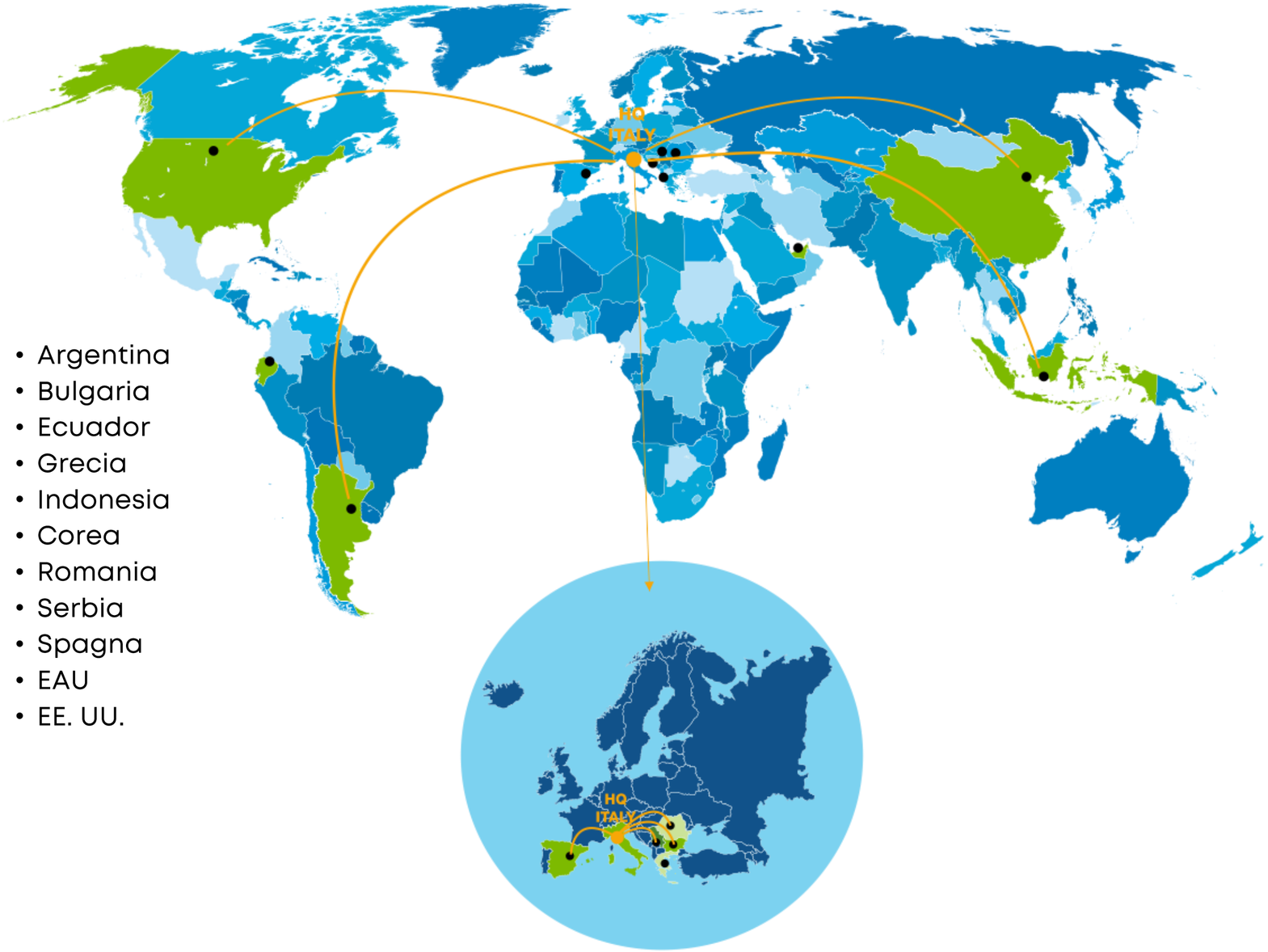






RENOVEBIO
Biogas & Biomethane

in ITALIA e nel MONDO
Sede centrale a Padova (ITALIA)



- Argentina
- Bulgaria
- Ecuador
- Grecia
- Indonesia
- Corea
- Romania
- Serbia
- Spagna
- EAU
- EE. UU.



I CLIENTI

RENOVEBIO

Si presenta sul mercato con una doppia funzione: come EPC e General Contractor, e come investitore nel campo delle bioenergie attraverso investimenti diretti o in collaborazione con altri enti:

- IMPRENDITORI AGRICOLI.
- ALLEVATORI.
- CONSORZI, cooperative, associazioni di fornitori
- FONDI DI INVESTIMENTO (con attività di costruzione e gestione operativa).

KEY WINNERS

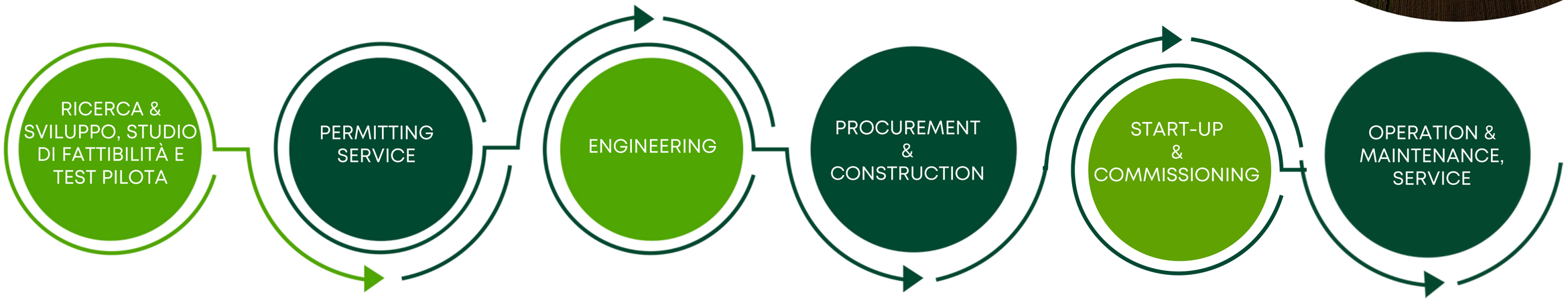
Accompagniamo le aziende in tutte le fasi del progetto

RENOVEBIO
Biogas & Biomethane



- Flessibilità
- Soluzioni personalizzate
- Prestazioni elevate e efficienza record
- Ricerca e Sviluppo con innovazione tecnica continua
- Elevati standard di qualità e sicurezza
- Assistenza e manutenzione
- Automazione interna e sofisticato software di controllo remoto
- Oltre 25 anni di comprovata esperienza

IMPIANTI CHIAVI IN MANO



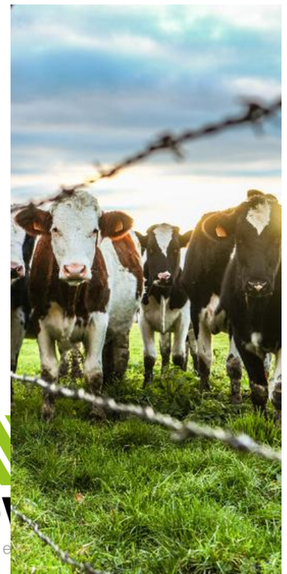
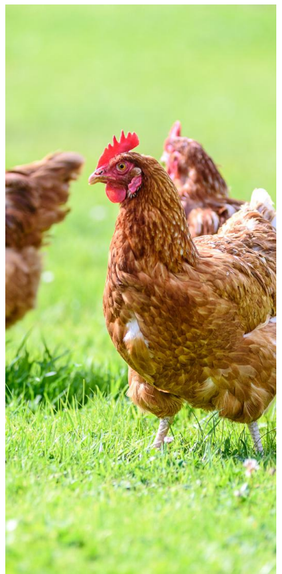
SETTORI DI APPLICAZIONE



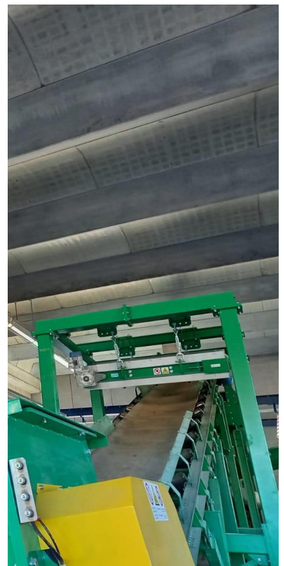
AGRI & **FARM**

FOOD & **BEVERAGE**

WASTE







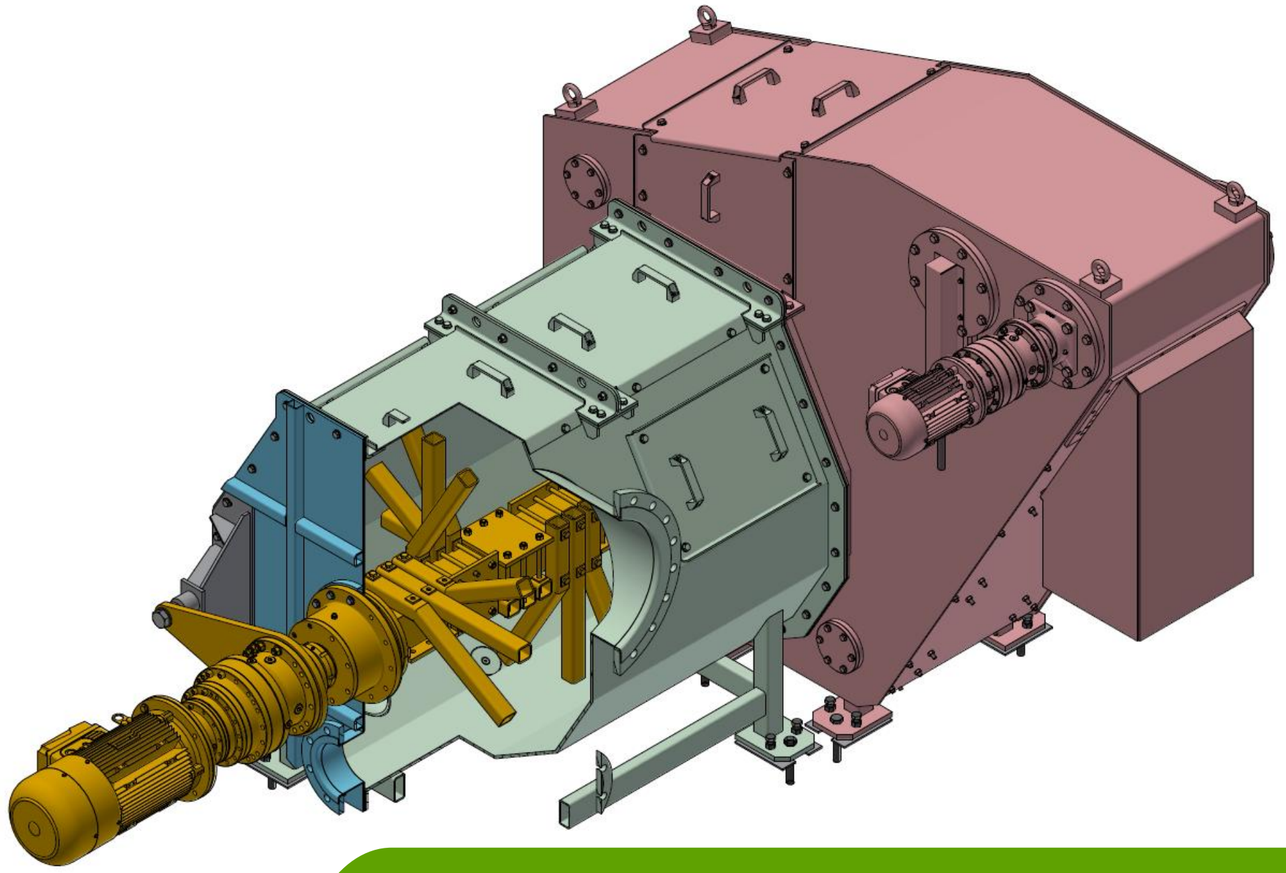
IL RUOLO E LE SOLUZIONI DELL'EPC PER VALORIZZARE LA BIOMASSA E PROTEGGERE IL TUO IMPIANTO

RENOVEBIO
Biogas & Biomethane

- Riscontro in campo delle importanti problematiche legate alla **gestione delle biomasse** in impianto ed al loro **pretrattamento.**
- **Brainstorming e analisi di mercato** delle soluzioni attualmente presenti in commercio.
- **Analisi delle problematiche e criticità** riscontrate durante i diversi test/installazioni delle macchine in commercio.
- **Studio di fattibilità tecnico – economico di un sistema di alimentazione di biomasse solide ad alto contenuto di indesiderati.**
- **Ingegneria definitiva.**
- **Ingegneria esecutiva.**
- **Ingegneria costruttiva.**
- **Realizzazione.**

RENOVEBIO
Biogas & Biomethane

ANKYLO





KEY MESSAGE

GESTIRE LA COMPLESSITÀ È IL VERO FATTORE DI SUCCESSO NEI PROGETTI GREENFIELD E BROWNFIELD



DALLE PROBLEMATICHE DI GESTIONE DI PAGLIA E LETAMI AD ALTO CONTENUTO DI INDESIDERATI OTTENIAMO UNA SOLUZIONE CONCRETA

Caratteristiche principali:

ANKYLO è un sistema di diluizione e pompaggio adatto a trattare biomasse con elevata presenza corpi di estranei.

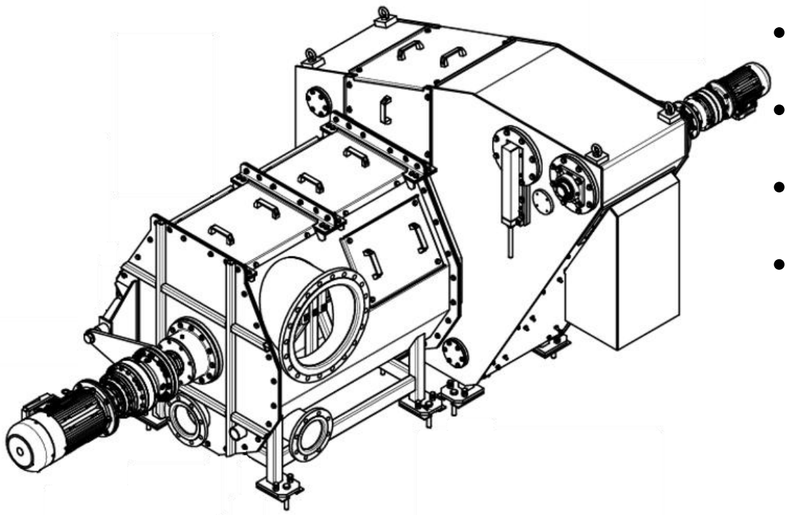
Key features:

- Omogeneizzazione della fase liquida e di quella solida.
- Separazione ed estrazione automatica a ciclo continuo dei materiali estranei al processo digestivo quali pietre, corpi metallici o inerti.
- Adatto a trattare biomassa molto eterogenea e poco raffinata.
- Riduzione dei costi di alimentazione.
- Evita l'immissione di aria in fase si caricamento.
- Aumento dell'affidabilità globale del sistema di carico.
- Protezione di tutti gli elementi chiave dell'impianto:

✓ Trituratori; ✓ Collettori; ✓ Condotte interrate; ✓ Vasche;
✓ Pompe; ✓ Valvole; ✓ Agitatori; ✓ Sensoristica.

KEY MESSAGE

SICUREZZA, AFFIDABILITÀ E CONTINUITÀ DI PRODUZIONE



DALLE PROBLEMATICHE DI GESTIONE DI PAGLIA E LETAMI AD ALTO CONTENUTO DI INDESIDERATI OTTENIAMO UNA SOLUZIONE CONCRETA



Specifiche tecniche:

Sezione omogeneizzatore	
Ingombro totale incluso il motoriduttore	3,5 x 2,3 x 2 metri (L x L x H)
Volume camera di miscelazione	1,6 mc
Capacità di carico	8-16 mc/h
Diametro pale	900 mm
Tipologia di comando	Motore elettrico con riduttore epicicloidale a 3 stadi
Potenza motore	7,5 kW
Giri al minuto	20 rpm a 50 Hz (min 10 rpm – max 30 rpm)
Velocità periferica pale	0,95 m/s
Sostanza secca	15-20%
Materiale	acciaio inox AISI 304

KEY MESSAGE

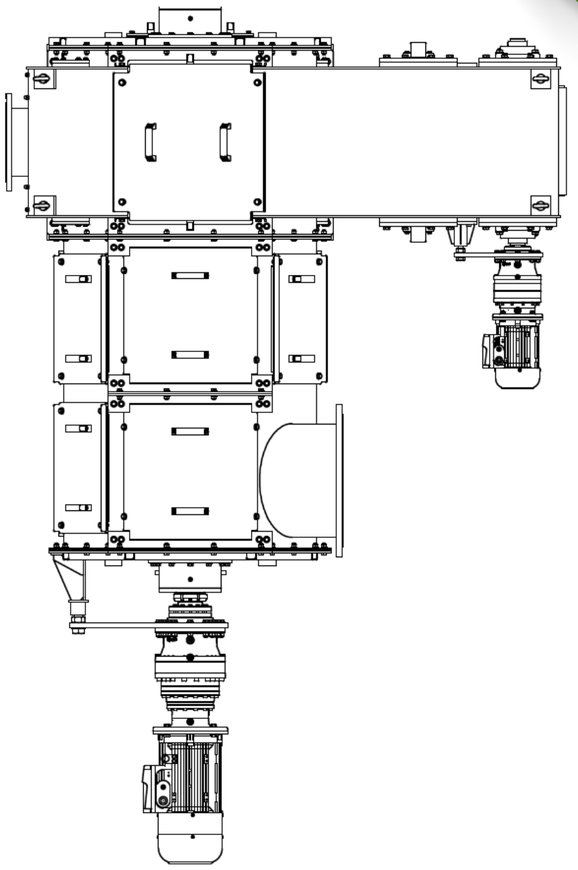
SICUREZZA, AFFIDABILITÀ E CONTINUITÀ DI PRODUZIONE

DALLE PROBLEMATICHE DI GESTIONE DI PAGLIA E LETAMI AD ALTO CONTENUTO DI INDESIDERATI OTTENIAMO UNA SOLUZIONE CONCRETA



Specifiche tecniche:

Sezione rimozione inerti	
Tipologia estrazione	A pala raschiante su piani di scorrimento
Tipologia comando	Motore elettrico con riduttore epicicloidale a 3 stadi
Potenza motore	1,5 kW
Velocità pala raschiante	9 m/minuto



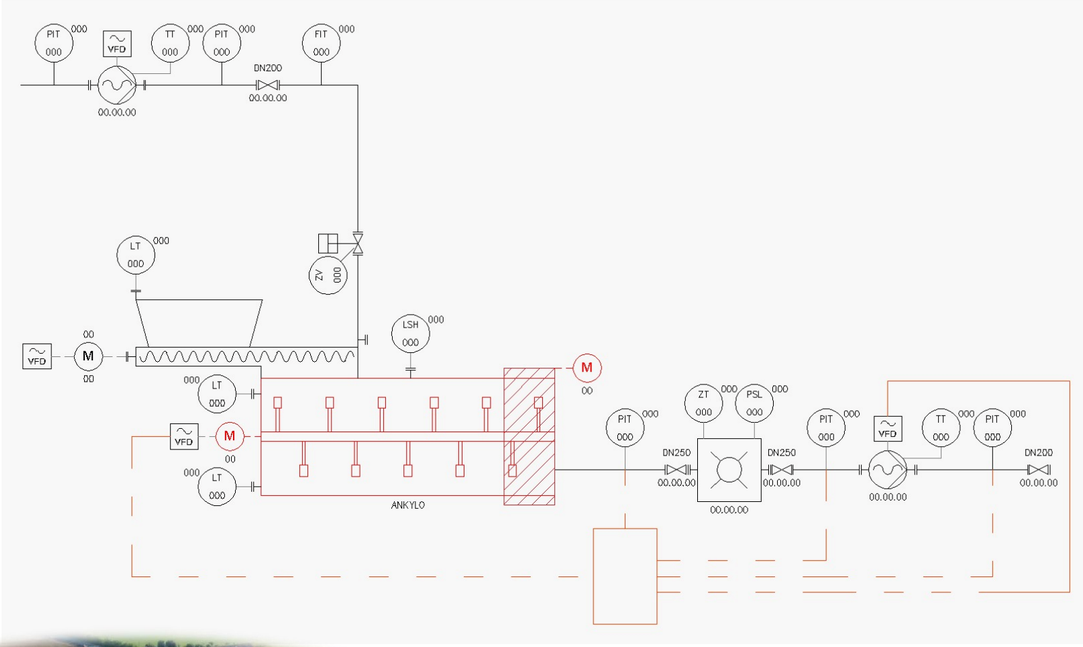
KEY MESSAGE

SICUREZZA, AFFIDABILITÀ E CONTINUITÀ DI PRODUZIONE

DALLE PROBLEMATICHE DI GESTIONE DI PAGLIA E LETAMI AD ALTO CONTENUTO DI INDESIDERATI OTTENIAMO UNA SOLUZIONE CONCRETA



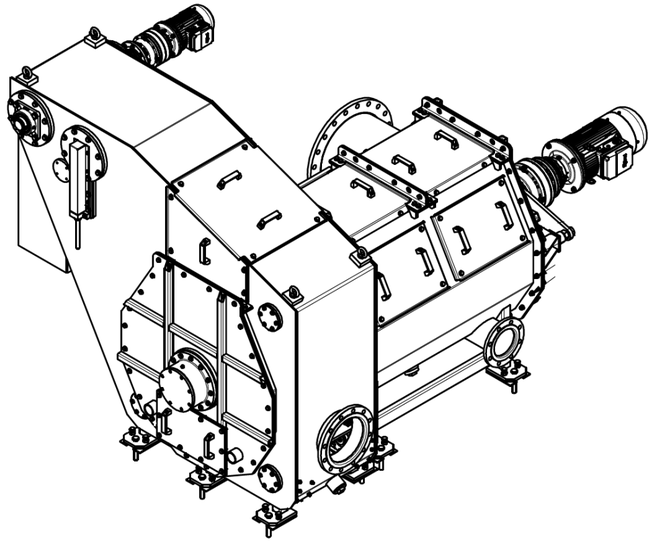
Schema di installazione:





KEY MESSAGE

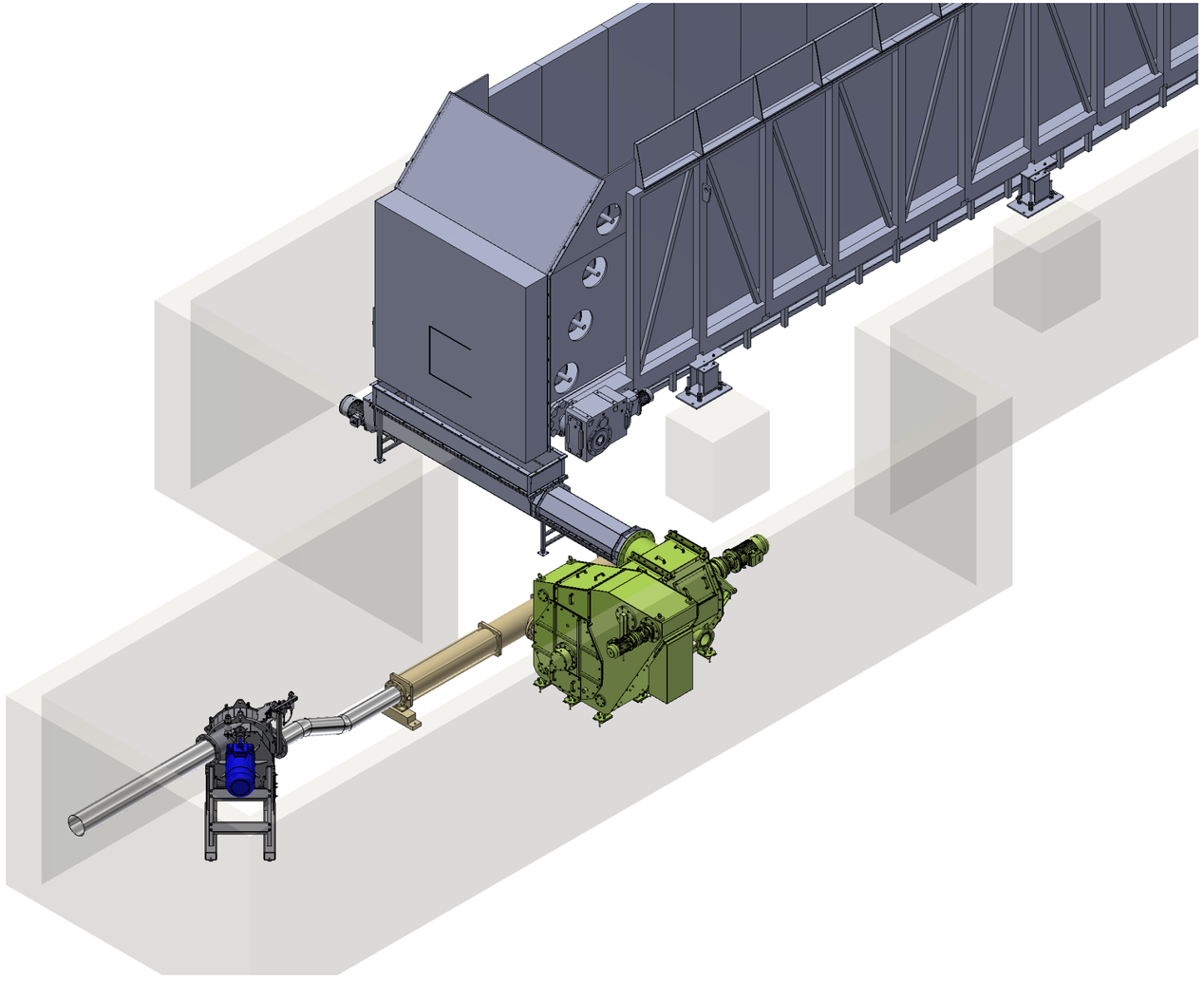
SICUREZZA, AFFIDABILITÀ E CONTINUITÀ DI PRODUZIONE



DALLE PROBLEMATICHE DI GESTIONE DI PAGLIA E LETAMI AD ALTO CONTENUTO DI INDESIDERATI OTTENIAMO UNA SOLUZIONE CONCRETA

RENOVEBIO
Biogas & Biomethane

Esempio di installazione:



DIETA DI ALIMENTAZIONE IMPIANTO 500 Smc/h		
MATRICE IN INGRESSO	**QUANTITÀ GIORNALIERA (ton/giorno)**	**QUANTITÀ ANNUALE (ton/anno)**
Insilato di triticale	29,0	10.585
Insilato di mais	29,0	10.585
Pollina ovaiola	17,0	6.205
Pollina broiler	38,0	13.870
Letame bovino	70,0	25.550
Liquame bovino	115,0	41.975
TOTALE	**298,0**	**108.770**


ECOMONDO
The green technology expo.
HALL D5 | STAND 206-307
RENOVEBIO
Biogas & Biomethane