



BIOMODIL: Valorizzazione del digestato con CLF MODIL – Un modello virtuoso per efficienza e sostenibilità.

21/09/2026

***CIB OnAir Tech: Dal digestato alla produzione di
fertilizzanti: normativa, trattamenti e opportunità***

Maciaroni Michele

BIOMODIL SRL

IMPIANTI PER TRATTAMENTO
REFLUI ZOOTECHNICI
REFLUI AGROALIMENTARI E DIGESTATI

SYSTEMS FOR ZOOTECHNICAL WASTE,
FOOD WASTE AND DIGESTATE TREATMENT

BIOMODIL SRL
VIA PROVINCIALE, 14
61026 LUNANO (PU)
PIVA E C.F. 02679890414
TEL. 0722/700311
www.biomodil.com



www.eptagruppo.com

BIO MODIL

Technologies for nature



CLF MODIL®

IMPIANTO DI TRATTAMENTO REFLUI BREVETTATO





Valorizziamo il digestato
per riqualificare
il pianeta.

www.biomodil.com



Trattiamo il digestato e lo trasformiamo in una risorsa.

Riduciamo i volumi e i costi di gestione del digestato.

Otteniamo un ammendante sanificato, stabilizzato, inodore, completamente organico.

Rappresentiamo un'economia circolare e sostenibile.

CLF MODIL

1 - Matrice vegetale

2 - Canaletta refluo

3 - Pompa refluo

4 - Carro

5 - Castello

6 - Coclee



Processo



CLF MODIL

Processo di lavorazione



FASI DEL CICLO DI TRASFORMAZIONE:

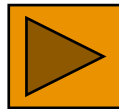
- *Preparazione platea e riempimento*
(2-3 gg)
- *Cicli di lavorazione con miscelazione e distribuzione refluo*
(60-100gg)
- *Omogenizzazione ammendante compostato misto*
(5-10gg)
- *Scarico della platea*
(2-3 gg)

BIO MODIL

Technologies for nature

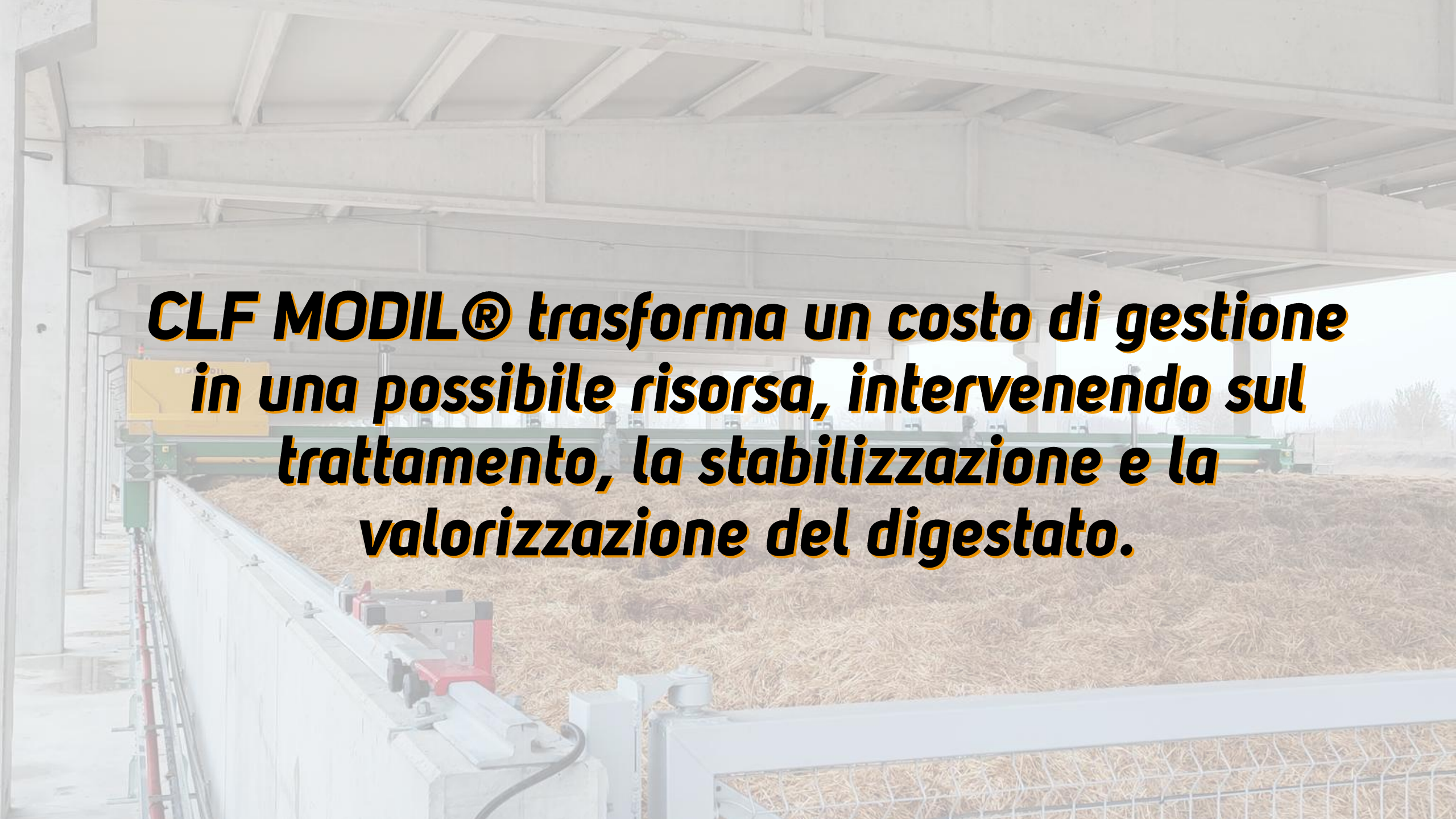
VIDEO CLF MODIL

Click here:



Vantaggi derivanti dall'utilizzo di CLF MODIL

ASPETTO	GESTIONE SENZA COMPOSTAGGIO	GESTIONE CON BIOMODIL (Sistema brevettato CLF MODIL)
Gestione del digestato	Il materiale viene prevalentemente stoccato, separato e/o avviato direttamente all'utilizzo agronomico.	Il materiale viene sottoposto a un trattamento biologico aerobico controllato e brevettato.
Volume da gestire	Elevati volumi, soprattutto quando la frazione liquida rimane nel sistema.	Riduzione della massa/volume da gestire, in funzione delle caratteristiche del materiale e del processo.
Stoccaggio	Necessità di importanti capacità di stoccaggio per materiale liquido soprattutto nei mesi invernali o quando la distribuzione non è permessa.	Possibilità di ridurre il carico logistico e di stoccaggio del materiale trattato. Possibilità di trattare il digestato tutto l'anno.
Trasporto	Il trasporto di materiale ad elevato contenuto d'acqua può incidere significativamente sui costi.	Maggiore concentrazione della sostanza secca e potenziale riduzione dei trasporti.
Odori	Possibile presenza di odori durante stoccaggio, movimentazione e distribuzione.	Processo finalizzato a ottenere un materiale più stabile e meno odorigeno.
Azoto	L'azoto rimane principalmente associato alle frazioni del refluo/digestato e deve essere gestito nel piano agronomico.	Il processo CLF MODIL® può determinare una significativa riduzione di N, secondo caratteristiche e condizioni operative.
Stabilità del materiale	Dipende dalla gestione precedente e dalle caratteristiche del digestato/refluo.	Azoto completamente organicato più stabile e gestibile.
Movimentazione	Prevalentemente tramite pompe, mezzi agricoli e sistemi di separazione.	Possibilità di trasformare una parte del flusso liquido in un materiale solido più facilmente movimentabile.
Logistica agronomica	Maggiore dipendenza dalla disponibilità di terreni e finestre temporali per la distribuzione.	Maggiore flessibilità logistica, grazie alla trasformazione del materiale.
Valorizzazione	Il digestato/refluo viene principalmente considerato come materiale da gestire e utilizzare agronomicamente a ciclo chiuso in azienda.	Possibilità di valorizzare il materiale trattato come risorsa organica, nel rispetto dei requisiti normativi applicabili.
Integrazione nell'impianto	Configurazione tradizionale: stoccaggio → separazione → utilizzo/smaltimento.	Integrazione di una fase aggiuntiva di trattamento e valorizzazione.
Costi operativi	Costi legati principalmente a stoccaggio, movimentazione, trasporto e distribuzione.	Nuovi costi di esercizio, ma con potenziale compensazione attraverso risparmi logistici e valorizzazione del prodotto.
Gestione complessiva	Sistema più semplice, ma con maggiore dipendenza dalla gestione del materiale tal quale.	Sistema più articolato, orientato alla riduzione dei volumi e alla valorizzazione.



***CLF MODIL® trasforma un costo di gestione
in una possibile risorsa, intervenendo sul
trattamento, la stabilizzazione e la
valorizzazione del digestato.***

Tecnologie EPTA GRUPPO per gli impianti di Biometano

VIDEO EPTA

Click here:



**YOU ARE
INVITED AT
ECOMONDO
2026!**
SAVE THE DATE!

**03-06
NOVEMBER 2026
RIMINI, ITALY
HALL D5
STAND 102**

INFO:
www.ecomondo.com



ECOMONDO
The green technology expo.

ITALIAN
EXHIBITION
GROUP
Promoting the future

BIOMODIL
Technologies for nature

SYSTEMS FOR ZOOTECHNICAL
WASTE, FOOD WASTE
AND DIGESTATE TREATMENT
www.biomodil.com

EPTA
GRUPPO

EPTA GRUPPO
www.eptagrupo.com

ECOMONDO
The green technology expo.

**03-06
NOVEMBER
HALL D5
STAND 102**

BIOMODIL
Technologies for nature



**SEE YOU AT
ECOMONDO!**

BIOMODIL
Technologies for nature

BIOMODIL

Technologies for nature

MACIARONI Michele
Business Development

Tel.: 0722 700386
Mob.: 331 6476633

BIOMODIL SRL
Via Provinciale, 14
61026 Lunano (PU) ITALY

email: m.michele@biomodil.com

web site: www.biomodil.com

IMPIANTI PER TRATTAMENTO
REFLUI ZOOTECHNICI
REFLUI AGROALIMENTARI E DIGESTATI

SYSTEMS FOR ZOOTECHNICAL WASTE,
FOOD WASTE AND DIGESTATE TREATMENT

BIOMODIL SRL
VIA PROVINCIALE, 14
61026 LUNANO (PU)
PIVA E C.F. 02679890414
TEL. 0722/700311
www.biomodil.com



www.eptagrupo.com