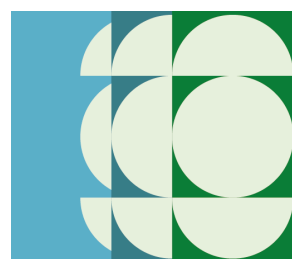




BST SRL
presenta

ACCIAIO, ENERGIA, FUTURO:

LA RIVOLUZIONE INOX NEL
SETTORE DEL BIOGAS E DEL
BIOMETANO



ECOMONDO
The green technology expo.

NOVEMBER
4 - 7,
2025

RIMINI
EXPO CENTRE
Italy



BST,

l'impegno nel campo delle energie rinnovabili



Nata a Brescia nel 2012, in breve tempo **BST** è divenuta una solida realtà annoverata oggi tra i maggiori costruttori del settore e riconosciuta come la migliore in assoluto se si parla di **acciaio inox AISI 304 e AISI 316 TI**.

Lavoriamo come **EPC Contractor** di impianti a biogas e biometano in acciaio inox: ci occupiamo di tutto quello che riguarda l'autorizzazione e progettazione (Engineering), l'approvvigionamento (Procurement) e la costruzione (Construction) di un impianto fino alla sua consegna **"chiavi in mano"** e alla sua manutenzione, garantendo standard qualitativi di assoluto riferimento sul mercato.

Forniamo inoltre un servizio di **Revamping** completo, su impianti di nostra realizzazione e multimarca.





OLTRE 12 ANNI
di esperienza nel settore

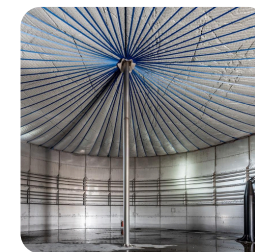


I NOSTRI NUMERI



+ 60

Impianti di
cogenerazione
a biogas
realizzati



+ 110

Digestori in
acciaio inox tra
realizzati e
ordinati



+ 45

Impianti di
cogenerazione
a biogas seguiti
dal Service



9

Impianti a
biogas BeST già
avviati



6

Impianti a
biometano
tra realizzati e
in realizzazione

COME LAVORIAMO

PENSIAMO NOI A TUTTO!

- > Consulenza preliminare e studio di fattibilità
- > Progettazione strutturale e meccanica su misura
- > Richiesta di incentivi e assistenza al finanziamento
- > Produzione certificata e controlli di qualità
- > Assistenza al montaggio, collaudo e formazione del personale
- > Consegna "chiavi in mano"
- > Manutenzione programmata e supporto post-vendita



STRUTTURE IN ACCIAIO PER DIGESTORI SOLUZIONI INNOVATIVE PER LA DIGESTIONE ANAEROBICA

LA NOSTRA, una scelta precisa



BST utilizza **acciaio AISI 304 e AISI 316 TI** come materiale d'eccellenza per la realizzazione dei propri impianti.

Questo materiale rappresenta oggi la soluzione più evoluta e affidabile, capace di assicurare elevate performance e notevoli benefici in termini di risparmio economico.



Le nostre strutture in acciaio per digestori biogas e biometano rappresentano l'**unione tra ingegneria di precisione, durabilità e sostenibilità ambientale.**

Progettate per garantire massime prestazioni meccaniche e chimiche anche nelle condizioni più gravose, sono la scelta ideale per impianti biogas e biometano agricoli, industriali e di trattamento fanghi che richiedono affidabilità, sicurezza e rapidità di installazione.





VANTAGGI COMPETITIVI PERCHÉ PUNTARE SULL'ACCIAIO



RAPIDITA' DI INSTALLAZIONE

grazie alla prefabbricazione e alla modularità del sistema



RIDUZIONE DEI COSTI COMPLESSIVI DI CANTIERE



LUNGA DURATA NEL TEMPO

e resistenza agli agenti chimici e atmosferici



FACILITA' DI ISPEZIONE E MANUTENZIONE

con componenti accessibili e sostituibili



FLESSIBILITA' PROGETTUALE

ideale sia per i nuovi impianti che per ampliamenti di strutture esistenti



RISPETTO DELLE NORMATIVE EUROPEE

sulla sicurezza strutturale e ambientale





IL NOSTRO PERCORSO DI QUALITÀ: DALL'ACCIAIO GREZZO AL DIGESTORE INSTALLATO



SCelta DEI MATERIALI: LA QUALITÀ PARTE DALL'ORIGINE

Selezione delle migliori lastre in acciaio provenienti esclusivamente da fornitori qualificati.
Ogni lotto è accompagnato da **certificazioni di collaudo e tracciabilità**



PRECISIONE IN OFFICINA: DOVE LA TECNOLOGIA INCONTRA L'ESPERIENZA

Taglio, piegatura e calandratura delle lastre con macchinari CNC di ultima generazione.
Saldature eseguite esclusivamente da operatori certificati



DAL NOSTRO STABILIMENTO AL TUO IMPIANTO

Durante il **trasporto**, le componenti vengono imballate e protette con cura, mentre in cantiere **le fasi di montaggio** seguono procedure standardizzate di qualità



LA GARANZIA DELLA QUALITÀ CERTIFICATA

Consegna finale con **fascicolo tecnico completo** comprendente certificazioni dei materiali, rapporti di collaudo e documentazione CE secondo la norma EN



PROGETTAZIONE MODULARE E FLESSIBILE

- Diametri variabili da 10 a 40 m
 - Altezze utili da 3 a 20 m
- Volumi operativi da 300 a 5.000 m³ o più



Ogni configurazione è progettata per ottimizzare la miscelazione interna, il controllo della temperatura e la raccolta del biogas, migliorando così l'efficienza complessiva del processo di digestione.

APPLICAZIONI

LE STRUTTURE IN ACCIAIO SONO IMPIEGATE IN UN'AMPIA GAMMA DI APPLICAZIONI

- > Digestori primari e secondari per **impianti biogas e biometano agricoli e zootecnici**
- > Reattori anaerobici per **rifiuti organici e FORSU**
- > Serbatoi di **accumulo digestato, post-fermentazione e gasometri**
- > Soluzioni integrate per **impianti di depurazione e trattamento fanghi**



IL PROGETTO IN SINTESI

- Digestore e post-digestore in acciaio inox AISI 304 e 316 TI - vol. netto 2.550 mc circa
- Pre-vasca di alimentazione da 250 mc
- Gestione integrale di tutte le opere di allestimento



BST ha gestito l'intero processo, includendo l'autorizzazione, la realizzazione e la richiesta di incentivo GSE.

Grazie all'energia prodotta, l'impianto garantisce la diversificazione del reddito e la sostenibilità ambientale dell'azienda.

L'impianto è attualmente seguito dal **Service BST S.r.l.**

REALIZZAZIONI

Azienda Agricola S.S. di Giacomelli

📍 **Località:** Prevalle (BS) - Italia

⚡ **Potenza impianto:** 300 kWel

Autorizzato e realizzato "chiavi in mano", per la Società Agricola Soniga di Giacomelli (BS), impianto biogas da 300 kWel.

Realizzato in acciaio inox e dotato di motore MAN Elektro Hagl, l'impianto viene alimentato esclusivamente da reflui bovini, contribuendo così alla sostenibilità dell'attività agricola.





IL PROGETTO IN SINTESI

- Digestore in acciaio inox AISI 304 e 316 TI - vol. netto 1.780 mc circa
- Post-digestore in acciaio inox AISI 304 e 316 TI - vol. netto 2.890 mc circa
- Gestione integrale di tutte le opere edili e di allestimento



L'impianto è stato completamente realizzato e autorizzato da BST.

Progettato per garantire performance costanti e affidabili, l'impianto garantisce la diversificazione del reddito e la sostenibilità ambientale dell'azienda.

L'impianto è attualmente seguito dal **Service BST S.r.l.**

REALIZZAZIONI

Consorzio Rabbiosa Energia

📍 **Località:** Besenzone (PC) - Italia

⚡ **Potenza impianto:** 300 kWel

Autorizzato e realizzato per la Cooperativa Agricola Ceranova (PC), impianto biogas "chiavi in mano" da 300 kWel.

Realizzato in acciaio inox e dotato di motore MAN Elektro Hagl, l'impianto trasforma i reflui suini provenienti dagli allevamenti della cooperativa in energia rinnovabile.





IL PROGETTO IN SINTESI

- Digestore in acciaio inox AISI 304 TI - vol. 733 mc circa
- Container tecnico insonorizzato con cogeneratore GeNEO
- Gestione integrale di tutte le opere edili e di allestimento



L'impianto, facente parte della linea BeST, è stato strutturato in modo da rispondere alle specifiche esigenze del cliente.

Compatti, performanti e pronti all'uso, i micro-impianti BeST garantiscono un'installazione rapida e una resa energetica elevata, rispondendo alle necessità di piccole e medie realtà aziendali.

REALIZZAZIONI

G G S di Fontanesi Giorgio e Stefano Soc. Agr.

📍 **Località:** Reggio Emilia (RE) - Italia

⚡ **Potenza impianto:** 49 kWel

Realizzato per la Società Agricola G G S di Fontanesi Giorgio e Stefano un micro-impianto biogas in acciaio inox da 49 KWe.

L'innovativo impianto, alimentato esclusivamente da reflui bovini, contribuisce alla crescita dell'azienda garantendo un utilizzo sostenibile delle risorse.



GRAZIE

PER L'ATTENZIONE



BST S.r.l. Via Magellano 2
25024 Leno (Brescia - Italia)
T. +39 0305050102
info@bst.srl



www.bst.srl



ECOMONDO
The green technology expo.

NOVEMBER
4 — 7,
2025

RIMINI
EXPO CENTRE
Italy