



**Lubrificanti e antigeli di nuova generazione per ottimizzare  
il rendimento e la vita utile dei sistemi di cogenerazione**

*Ecomondo 2025 – 5 novembre*

## Fluidi per sistemi CHP: chimica delle basi e degli additivi per ottenere alte prestazioni




Olio Motore

**Elevate temperature**  
**Forte acidità di combustione**  
**Compatibilità con i catalizzatori**  
**Elevata affidabilità**


Anticongelante

**Molto calore da trasferire**  
**Condizioni di lavoro non ideali**  
**Stabilità termica**  
**Assenza depositi – Lunghe durate**

## Fluidi per sistemi CHP: chimica delle basi e degli additivi per ottenere alte prestazioni



**Elevate temperature**  
**Forte acidità di combustione**  
**Compatibilità con i catalizzatori**  
**Elevata affidabilità**



## Fluidi per sistemi CHP: chimica delle basi e degli additivi per ottenere alte prestazioni

Elevate temperature  
Forte acidità di combustione  
Compatibilità con i catalizzatori  
Elevata affidabilità



Utilizzo oli base molto raffinati  
**GRUPPO II**  
e di antiossidanti specifici



Le basi sintetiche non sembrano avere giustificazione economica

## Fluidi per sistemi CHP: chimica delle basi e degli additivi per ottenere alte prestazioni

Elevate temperature  
Forte acidità di combustione  
Compatibilità con i catalizzatori  
Elevata affidabilità



Contenuto chimico non  
invasivo per il motore



sistemi di post-trattamento  
e depositi  
(**Basse ceneri**)

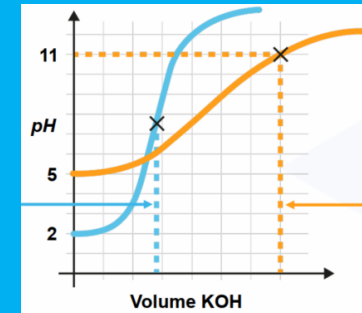
Le

## Fluidi per sistemi CHP: chimica delle basi e degli additivi per ottenere alte prestazioni

**Elevate temperature**  
**Forte acidità di combustione**  
**Compatibilità con i catalizzatori**  
**Elevata affidabilità**



Agenti di neutralizzazione molto efficaci ma soprattutto di lunga durata per il



**prolungamento degli  
intervallo di sostituzione**

## Fluidi per sistemi CHP: chimica delle basi e degli additivi per ottenere alte prestazioni

**Elevate temperature**  
**Forte acidità di combustione**  
**Compatibilità con i catalizzatori**  
**Elevata affidabilità**



Oli testati e



**omologati dai costruttori**

## Fluidi per sistemi CHP: chimica delle basi e degli additivi per ottenere alte prestazioni

Oli testati e



omologati dai costruttori



# HDAX.

## Fluidi per sistemi CHP: chimica delle basi e degli additivi per ottenere alte prestazioni




Olio Motore

**Elevate temperature**  
**Forte acidità di combustione**  
**Compatibilità con i catalizzatori**  
**Elevata affidabilità**

Anticongelante

**Molto calore da trasferire**  
**Condizioni di lavoro non ideali**  
**Stabilità termica**  
**Assenza depositi – Lunghe durate**

## Fluidi per sistemi CHP: chimica delle basi e degli additivi per ottenere alte prestazioni

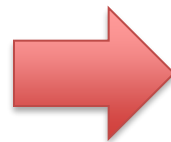


**Molto calore da trasferire**  
**Condizioni di lavoro non ideali**  
**Stabilità termica**  
**Assenza depositi – Lunghe durate**

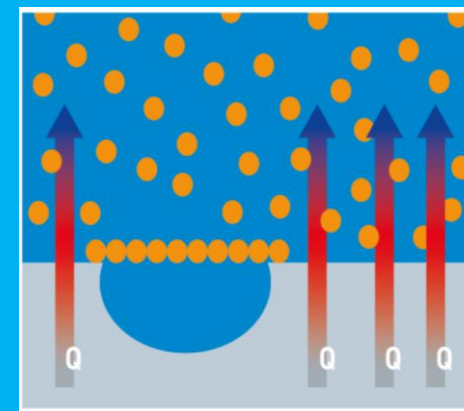


## Fluidi per sistemi CHP: chimica delle basi e degli additivi per ottenere alte prestazioni

**Molto calore da trasferire**  
**Condizioni di lavoro non ideali**  
**Stabilità termica**  
**Assenza depositi – Lunghe durate**



Additivazione protettiva  
Che non agisce sulle superfici  
di scambio



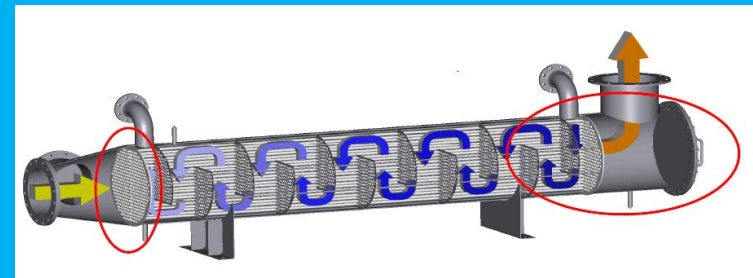
**Migliore flusso del calore**

## Fluidi per sistemi CHP: chimica delle basi e degli additivi per ottenere alte prestazioni

**Molto calore da trasferire**  
**Condizioni di lavoro non ideali**  
**Stabilità termica**  
**Assenza depositi – Lunghe durate**



Recupero del calore  
da punti caldi



**Grande capacità di gestione  
del calore**

## Fluidi per sistemi CHP: chimica delle basi e degli additivi per ottenere alte prestazioni

Molto calore da trasferire  
Condizioni di lavoro non ideali  
Stabilità termica  
Assenza depositi – Lunghe durate



Necessità di  
**forte stabilità termica**



**Pericolo di depositi**

## Fluidi per sistemi CHP: chimica delle basi e degli additivi per ottenere alte prestazioni

Necessità di  
**forte stabilità termica**



**Pericolo di depositi**



**TEXACO**

**Delo XLC  
Antifreeze/Coolant**

# PAKELO per la sostenibilità – Prodotti Biodegradabili per l'agricoltura e la trazione pesante

**pakelo**  
LUBRICANTS

[AZIENDA](#) [SERVIZI](#) [SOSTENIBILITÀ](#) [CERTIFICAZIONI](#) [MAGAZINE](#) [CONTATTI](#)

## SOSTENIBILITÀ

Pakelo e il mondo green, i lubrificanti biodegradabili e molto altro.

**BIO** LUBRIFICANTI  
BIODEGRADABILI

 CAM

 SMALTIMENTO  
IMBALLAGGI

 CERTIFICAZIONI  
GREEN

 REPORT DI  
SOSTENIBILITÀ

## LUBRIFICANTI BIODEGRADABILI

La linea di **lubrificanti biodegradabili Pakelo** nasce dalla necessità di introdurre **soluzioni sviluppate per garantire un ridotto impatto ambientale** nei settori edile, agricolo e forestale. I lubrificanti biodegradabili sono fluidi che hanno la capacità di decomporsi in prodotti gassosi o liquidi sotto l'azione di aria, acqua e batteri. La biodegradabilità, infatti, attiene al processo per mezzo del quale le sostanze organiche vengono decomposte da microrganismi (principalmente batteri aerobici) in sostanze più semplici come anidride carbonica, acqua e ammoniaca che possono essere reimmesse nel ciclo naturale organico (ambiente).

[SCOPRI I PRODOTTI](#)

**Ci trovate nel Padiglione  
A5 – Stand 204**

***pakelo***  
**LUBRICANTS**